

### 表面基材

WHrPP68 TCはリサイクルされたポリプロピレン(PCW) レジンを30%含有した二軸延伸のグロス白色ポリプロピレンフィルムです。

厚さ:	68 μm (±10%)	ISO 534
坪量:	47.5 g/m <sup>2</sup> (±10%)	ISO 536

### 剥離紙

BG50W niはオートラベリング用設計の、スーパーカレンダー処理した白色グラシン紙です。

厚さ:	70 μm (±10%)	ISO 534
坪量:	80 g/m <sup>2</sup> (±10%)	ISO 536

### 粘着剤

S692Nは、永久接着の透明なアクリル系エマルジョン型粘着剤です。様々な被着体に使用可能です。

ドイツ連邦リスク評価研究所(BfR)、アメリカ食品医薬品局(FDA175.105)ならびにEU(食品に接触する素材および製品に関する規則, No. 1935/2004)の安全基準に適合しています。

国内の改正食品衛生法ポジティブリストに適合しています。

最低粘着温度	: +5 °C	
使用温度範囲	: -20 °C ~ +80 °C	
初期粘着力	: 9.0 N/in	FTM#9 ステンレス
粘着力 (90°, 20 分)	: 5.0 N/in	FTM#2 ステンレス
粘着力 (90°, 24 時間)	: 6.5 N/in	FTM#2 ステンレス

※記載のデータは代表値であり、保証値ではありません。

### 用途と使用:

食料品、化粧品、トイレタリー用品、高品質な製品への装飾に最適です。

リサイクルレジンを使用しているため、環境対応を求められる用途にもご使用いただけます。

本製品はEU指令2011/65/EU(改正版(EU)2015/863(RoHS 2.0))に適合しています。

### 加工と印刷方法:

レタープレス、フレキソ、グラビア、シルクスクリーン印刷が可能です。UV硬化型もしくは水性インクでの印刷適性に優れています。また、熱転写印刷も可能です。ラベル端部に印刷した場合には、基材の収縮、カールが発生することがあります。適切な印刷結果を得るために、インク選定の事前テストを実施願います。インク選定の際は、事前テスト実施を推奨致します。

ダイカット及びカス上げは、平圧、ロータリー共に高速で良好に加工可能です。

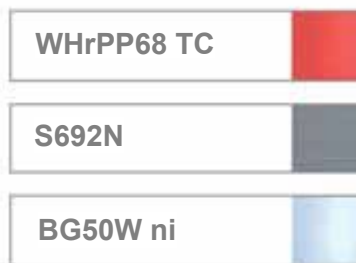
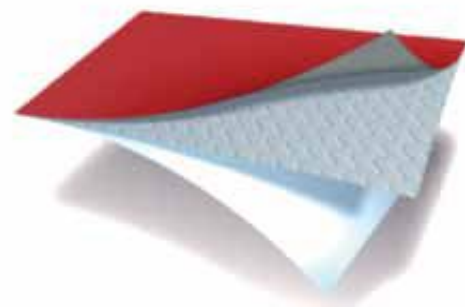
### 製品保存期間:

適切な保管条件下で納入後 6 ヶ月  
(温度:22°C±2°C、相対湿度 50%±5%)

## BWS1962Z

### WHrPP68 TC/S692N/ BG50W ni

リサイクル合成紙(グロス)  
/ 一般強粘着 / グラシン紙 (白)



### 注意項目:

乾燥環境下での加工は、静電気等による加工性への影響が懸念されますので、静電気除去設備のご使用を推奨致します。

過度な多湿、乾燥環境での保管は、カール発生等の品質低下につながる可能性がございますので、保管条件にご注意願います。

実使用条件下での評価実施をお願い致します。

2025/11/10

## エイブリィ・デニソン・ジャパン株式会社

Tel: 03-5776-1771 Email: [info@averydennison.jp](mailto:info@averydennison.jp)

### 製品保証 (Limited Warranty)

本製品説明書は国際的に信頼される試験規格に拠る結果を根拠として作成され、各資料は製品の使用と実際の適用前に参考とするための基礎資料として使用可能です。尚、使用者の意思決定に必要な基本情報として提供されるものです。使用者は上記に表れている製品固有な情報を根拠として、使用者独自の意思決定後使用の可否の判断を願います。当社、エイブリィ・デニソン・ジャパン(株)は製品の品質水準につき、各製品の自社規格に一致する製品で無欠陥を保証します。保証期間は製品販売後 6 ヶ月となります。製品販売後 6 ヶ月以内に発生した品質の不良については、品質の不良を確認後、代替製品にての補償、またはこれに相当する金額で補償します。