

表面基材

MultiTherm Bag Tag FSC MIX CREDIT は、裏面に PET フィルムをラミネートした感熱紙です。FSC 認証紙を使用しています。(FSC Mix Credit, Chain of Custody number: SA-COC-006183, License Code: FSC-C139735)

厚さ: 106 μm (±10%) ISO 534
坪量: 110 g/m² (±10%) ISO 536

剥離紙

BG40W ni はオートラベリング用に設計された、スーパーカレンダー処理した白色グラシン紙です。FSC 認証紙を使用しています。

厚さ: 55 μm (±10%) ISO 534
坪量: 61 g/m² (±10%) ISO 536

粘着剤

LP430 は、汎用のアクリル粘着剤です。FDA175.105 (間接又は偶発の食品、化粧品、医薬品への接触に関する規制)に適合します。

最低粘着温度: +7°C 以上
使用温度範囲: -50°C ~ +90°C
初期粘着力: 14.0 N/in FTM 9 ステンレス
粘着力(90°, 20分): 7.0 N/in FTM 2 ステンレス
粘着力(90°, 24時間): 8.0 N/in FTM 2 ステンレス
※記載のデータは代表値であり、保証値ではありません。

用途と使用:

空港手荷物タグ用感熱紙として最適です。

加工と印刷方法:

当製品は、感熱発色致しますので、印刷工程で製品温度が50°Cに達しないよう、また、過度な摩擦や衝撃を与えないよう、お取り扱い願います。インク、ニスを選定前に、実際の使用環境下でのテストを推奨いたします。
ダイカットは、平圧、ロータリーのどちらの方式でも良好に加工可能です。

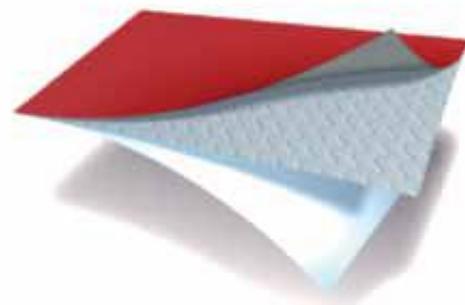
製品保存期間:

適切な保管条件下で納入後 6 ヶ月
(温度: 22°C ± 2°C、相対湿度 50% ± 5%)

SY0029B-F

MultiTherm Bag Tag FSC MIX CREDIT/LP430/BG40W ni

PETラミネート感熱紙 (バッグタグ用) / 一般強粘着 / グラシン紙 (白)



注意項目:

乾燥環境下での加工は、静電気等による加工性への影響が懸念されますので、静電気除去設備のご使用を推奨致します。

過度な多湿、乾燥環境での保管は、カール発生等の品質低下につながる可能性がございますので、保管条件にご注意願います。

実使用条件下での評価実施をお願い致します。

2025/05/01

エイブリー・デニソン・ジャパン株式会社

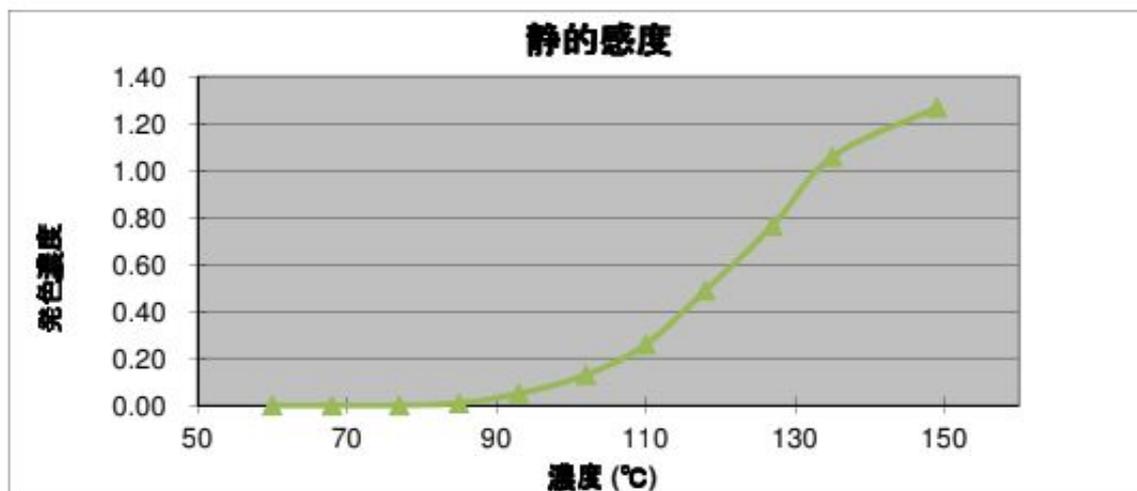
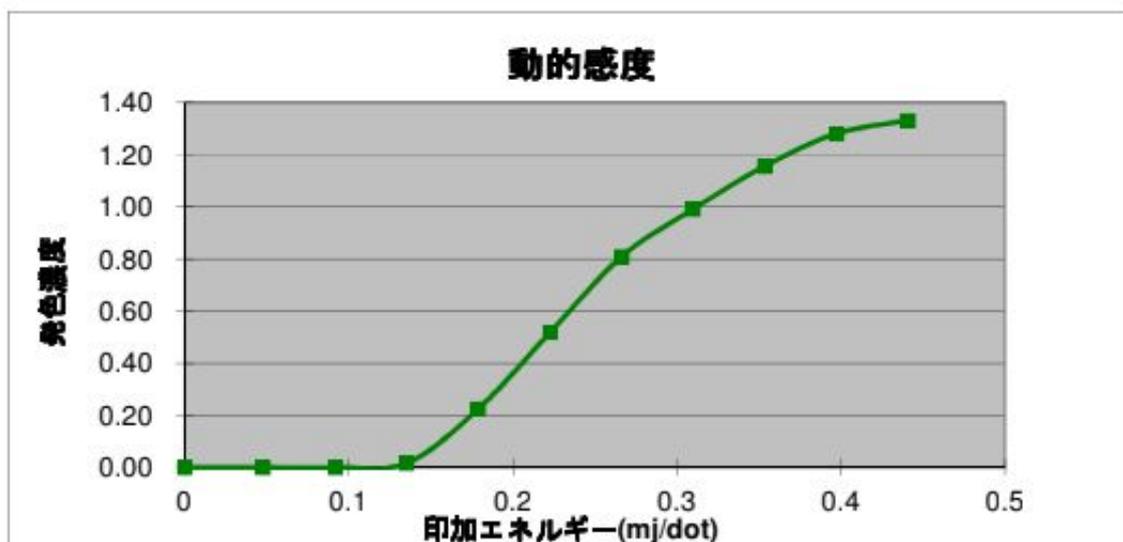
Tel: 03-5776-1771 Email: info@averydennison.jp

製品保証 (Limited Warranty)

本製品説明書は国際的に信頼される試験規格に拠る結果を根拠として作成され、各資料は製品の使用と実際の適用前に参考とするための基礎資料として使用可能です。尚、使用者の意思決定に必要な基本情報として提供されるものです。使用者は上記に表れている製品固有な情報を根拠として、使用者独自の意思決定後使用の可否の判断を願います。当社、エイブリー・デニソン・ジャパン(株)は製品の品質水準につき、各製品の自社規格に一致する製品で無欠陥を保証します。保証期間は製品販売後 6 ヶ月となります。製品販売後 6 ヶ月以内に発生した品質の不良については、品質の不良を確認後、代替製品にての補償、またはこれに相当する金額で補償します。

発色特性

静的感度	温度	濃度(O·D)	試験方法
	85	0.01	Heat Plate
	127	0.77	
動的感度	印加エネルギー(mj/dot)	濃度(O·D)	
	0.17	0.23	Atlantek400
	0.44	1.33	Speed4.0 inch/sec.



注) 発色特性につきましては、製紙メーカーにおいて2年間の性能維持を保証しております。

製品保証(Limited Warranty)

本製品説明書は国際的に適用される試験規格に基く結果を根拠として作成され、各資料は製品の使用と実際の適用前に参考とするための基礎資料として使用可能です。尚、使用者の意思決定に必要な基本情報として提供されるものです。使用者は上記に表れている製品固有な情報を根拠として、使用者独自の意思決定後使用の可否の判断を願います。当社、エイブリ・デニソン・ジャパン(株)は製品の品質水準につき、各製品の自社規格に一致する製品で無欠陥を保証します。保証期間は製品納入後1年となります。製品納入後1年以内に発生した品質の不具合については、品質の不具合を確認後、代替製品にての補償、またはこれに相当する金額で補償します。

環境耐性試験

本製品を以下の試験条件で、試験前後の読み取り品質を比較致しました。

	試験条件	印字条件	バーコード読取テスト	
			ANSI 印字品質評価	
水	23℃ - 5 日間	印字濃度=15	試験前	3.5
	浸漬	印字速度=4	試験後	2.8
塩水	23℃ - 10 日間	印字濃度=15	試験前	4.0
	浸漬	印字速度=4	試験後	3.2
ラード	23℃ - 2 時間	印字濃度=15	試験前	3.5
	浸漬	印字速度=4	試験後	3.2
大豆油	23℃ - 2 時間	印字濃度=15	試験前	3.5
	浸漬	印字速度=4	試験後	3.2
可塑剤	23℃ - 1 週間	印字濃度=15	試験前	3.5
	透明塩ビシートに接触	印字速度=4	試験後	3.8
耐熱	90℃ - 1 時間	印字濃度=15	試験前	3.9
	恒温槽中に静置	印字速度=4	試験後	3.1
	60℃ - 1 週間	印字濃度=15	試験前	3.5
	恒温槽中に静置	印字速度=4	試験後	2.9
湿気	40℃ - 90%RH - 1 週間	印字濃度=15	試験前	3.5
	恒温恒湿槽	印字速度=4	試験後	2.1