

表面基材

PAPER WATERMARK FSCはデボス加工に最適なパルプ繊維と合成繊維からなる紙基材です。

厚さ:	186 μm (±10%)	ISO 534
坪量:	120 g/m ² (±10%)	ISO 536

剥離紙

BG45Wはオートラベリング用設計のスーパーカレンダー加工した白色グラシン剥離紙です。

厚さ:	62 μm (±10%)	ISO 534
坪量:	71 g/m ² (±10%)	ISO 536

粘着剤

S2030は、永久接着の透明なアクリル系エマルジョン型粘着剤です。様々な被着体に使用可能です。ドイツ連邦リスク評価研究所 (BfR)、アメリカ食品医薬品局 (FDA175.105)ならびにEU (食品に接触する素材および製品に関する規則, No. 1935/2004)の安全基準に適合しております。

最低粘着温度:	+ 5°C	
使用温度範囲:	- 20°C ~ + 80°C	
初期粘着力:	16 N/in (又は基材破れ)	FTM#9 ガラス
粘着力 (90°, 24 時間):	6.5 N/in (又は基材破れ)	FTM#2 St.St.

※記載のデータは代表値であり、保証値ではありません。

用途と使用:

高級感を演出し、お酒や化粧品などのパッケージに最適です。

Laminate

※総厚み:	266 μm (±10%)	ISO 534
-------	---------------	---------

加工と印刷方法:

オフセット印刷に最適です。プライマーを使用し、印刷時の水の使用量を最小限にすることで最も良好な印刷結果を得ることができます。プラスチックへの印刷に用いられる酸化型インクのご使用をおすすめします。デボス部分の透過効果を出すために、140-150°Cの温度と、通常の箔押し加工に用いられるよりも若干高めめの圧力設定でプレスして下さい。この加工プロセスで、基材中の繊維の一部が型に付着することがあります。型が常にクリーンな状態になるようご注意ください。通常の箔押し加工も可能ですが、箔の密着性をテストして下さい。浮出印刷は推奨しません。最良の結果を得るには、プレス時の温度と圧力、押下時間の正しいバランスが必要です。それぞれ最小値からテストを行い、徐々に上げていって下さい。ただし、温度は最後に上げるようにして下さい。ご使用の際には、事前の印刷および加工のテストをお願い致します。

製品保存期間:

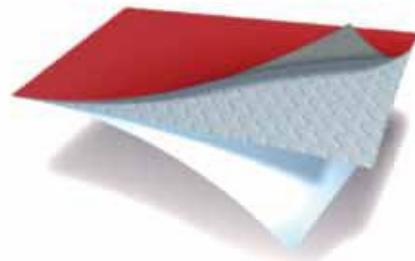
適切な保管条件下で納入後 6ヶ月

(温度:22°C±2°C、相対湿度 50%±5%)

BI304

PAPER WATERMARK FSC/S2030/BG45W

透かし加工用基材 / 一般強粘着 /
グラシン紙(白)



注意項目:

乾燥環境下での加工は、静電気等による加工性への影響が懸念されますので、静電気除去設備のご使用を推奨致します。

過度な多湿、乾燥環境での保管は、品質低下につながる可能性が御座いますので、保管条件にご注意願います。

実使用条件下での評価実施をお願い致します。

2024/6/19

エイブリィ・デニソン・ジャパン株式会社

Tel: 03-5776-1771 Email: info@averydennison.jp

製品保証 (Limited Warranty)

本製品説明書は国際的に信頼される試験規格に拠る結果を根拠として作成され、各資料は製品の使用と実際の適用前に参考とするための基礎資料として使用可能です。

尚、使用者の意思決定に必要な基本情報として提供されるものです。使用者は上記に表れている製品固有な情報を根拠として、使用者独自の意思決定後使用の可否の判断を願います。

当社、エイブリィ・デニソン・ジャパン (株)は製品の品質水準につき、各製品の自社規格に一致する製品で無欠陥を保証します。保証期間は製品販売後 6ヶ月となります。

製品販売後 6ヶ月以内に発生した品質の不良については、品質の不良を確認後、代替製品にての補償、またはこれに相当する金額で補償します。